

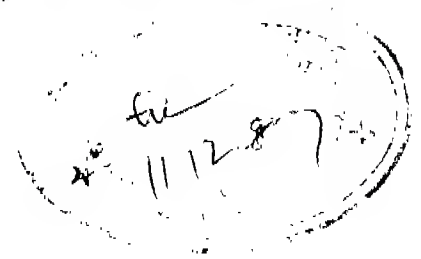


भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (I)
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 480]
No. 480]

नई दिल्ली, बुधवार, सितम्बर 17, 1987/भाद्रपद 26, 1909
NEW DELHI, THURSDAY, SEPTEMBER 17, 1987/BHADRA 26, 1909

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वित्त मंत्रालय

(राजस्व विभाग)

नई दिल्ली, 17 सितम्बर, 1987

अधिसूचना

सं. 317/87-सीमाशुल्क

सा.का.नि. 800(अ) :—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपायद्वय सारणी के स्तम्भ (2) में विनिर्दिष्ट और उक्त सारणी के स्तम्भ (3) की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट उद्योग में उपयोग के लिये सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के अध्याय 39, 69, 84, 85 और 90 के अन्तर्गत आने वाले माल को, जब उसका भारत में आयात किया जाये,—

(क) उस पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से,
जो उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट है, जो

मूल्यानुसार 35 प्रतिशत की दर पर परिगणित
रकम से अधिक है; और

(ख) उक्त सीमा-शुल्क टैरिफ अधिनियम, की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय संपूर्ण अतिरिक्त शुल्क से, निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए, छूट देती है, अर्थात्:—

(1) कोई अधिकारी, जो उद्योग मंत्रालय के तकनीकी विकास महानिदेशालय में अपर औद्योगिक सलाहकार की पंक्ति से नीचे का हो, प्रत्येक मामले में यह प्रमाणित करता है कि आयात किया गया माल उस उद्योग में उपयोग के लिये है, जो इस अधिसूचना में उपायद्वय सारणी के स्तम्भ (3) में ऐसे माल के मामले विनिर्दिष्ट ह;

(2) वह माल, जिसके संबंध में छूट का दावा किया गया है, "प्रीद्योगिकी कोटि-उन्नयन स्कैन" के अन्तर्गत आता है और इस आशय का प्रमाण-पत्र ऐसे किसी अधिकारी से, जो महा-प्रबन्धक की पंक्ति से नाने का हो, प्रस्तुत किया जाता है; और

- (3) निम्नलिखित इस कारण कि उचित है कि आयामित माल का उपयोग इस अधिसूचना में विनिर्दिष्ट उस प्रयोजन के लिये किया जायेगा और उक्त शर्त का पालन करने में असफल होने की दशा में वह उक्त आयातित माल पर उद्ग्रहणीय शुल्क के किन्तु जो इसमें अन्तर्विष्ट छूट के कारण उद्ग्रहणीय नहीं है और उस शुल्क के जो पहले ही आयात के समय संवत् किया जा चुका है, बीच के अन्तर के बराबर रकम का संवाय करने के लिये दायी होगा।

सारणी

क्रम सं.	माल का वर्णन	उद्योग जिसके लिये रियायत का विस्तार किया जाना है
1	2	3

निम्नलिखित मान :—

- 1500—1500 मि. टैविल वायलर, टरबाइन, जनित्र साइज से ऊपर के हरिजेंटल और उनके सहायक जैसे मशीनिंग सेन्टर (एकल या बहु-स्टेशन)
- रिलीफिंग लेथ
- प्रीसीजन जिगबोरिंग मशीन
- 315 मि.मी. डायमीटर से अधिक की मिलिंग कटर के लिये ग्राइडिंग मशीन
- हाब ग्राइन्डर
- विद्युत् रसायनिक प्रेषण मशीन
- रसायनिक विद्युत् रसायनिक डेबोरिंग मशीन
- 25 टि क्षमता से ऊपर वाली ब्रोचिंग मशीन
- 5 टि क्षमता से ऊपर वाला ड्राफ फोरजिंग डबल एक्शन वातीय हैमर
- टुरेट पंच प्रैस
- लेसर कटिंग और प्रोफाइलिंग मशीन
- इलेक्ट्रो बीम वैलिडिंग/कटिंग मशीन
- मामग्री के हटाने के लिये किसी मामग्री पर कार्य करने लिये अल्ट्रासोनिक मशीन
- मिश्रित स्वचालित स्टॉपिंग, स्टैकिंग और वैलिडिंग मशीन

- | 1 | 2 | 3 |
|----|---|---|
| 15 | उच्च आवृत्ति प्रेरण पक्का टांका लगाने वाला उपस्कर | |
| 16 | वैलिडिंग/हैंडलिंग रोबोट | |
| 17 | 200 + 16 मि.मी. से अधिक समन्वयी टैविल के साथ प्रोफाइल प्रोजेक्टर और 5 माइक्रोन की और उससे अच्छी शुद्धता | |
| 18 | शोर और कंपन मापने वाला और विश्लेषण करने वाला उपस्कर | |
| 19 | डाई विद्युतशक्ति विश्लेषक | |
| 20 | सिन्क्रोनस जनित्र। | |
| 21 | स्मृति और पठन सहित भंडारण दोलनदर्शी | |
| 22 | पूर्ण रूप से स्वतःचालित कुंडली विसर्पी मशीन | |
| 23 | स्वतः चालित कुंडली और निवेदन मशीन | |
| 24 | हाइड्रोलिक कुंडली दाब मशीन | |
| 25 | एयर फिल्म शटल (मामग्री संचालन के लिये) | |
| 26 | सी एन सी प्लेस कटिंग मशीन | |
| 27 | स्तरिकाओं के लिये स्वतः स्लिटिंग और कटिंग पंचिंग मशीन | |
| 28 | क्रिस्टलिंग उपस्कर | |
| 29 | शीत दाब वैलिडिंग उपस्कर | |
| 30 | संसेचन उपस्कर और कटिंग प्लान्ट | |
| 31 | समेकित गलन भट्टी सहित विद्युत् मोटरों के लिये रोटरी के लिये स्वचालित बटिकल डाई कार्टिंग मशीन | |
| 32 | 530 मिली मीटर से अधिक क्षमता वाली हाइड्रोलिक कोल्ड स्प्रू आफ बार | |
| 33 | सी एन सी गतिक संतुलन मशीन | |
| 34 | स्वचालित कुंडली विस्तारण मशीन | |
| 35 | स्वचालित कंडक्टर टैपिंग मशीन | |
| 36 | रब का प्रबलता स्तर सूचक | |

1	2	3	1	2	3
37. सर्ज इस्पेक्टर विमर्षी जांच उपस्कर			11. भार तेजक माप मशीन		
38. वैद्युत् ऊर्जा क्षय विश्लेषक			12. गोलाई मापक मशीन		
39. मिश्रित बहुधा क्षय जांच पद्धति			13. तीन समन्वय मापक मशीन		
40. प्रोक्सीमीटर			14. मतह परिसज्जा मापक मशीन		
41. फ्लक्स मीटर			15. आटो कोलीमीटर		
42. एच.वी. परीक्षण ट्रांसफार्मर			16. सुपर के लिये गियर प्रशिक्षण उपस्कर या हैलीकल या वैकल या वार्म गियर		
43. एस एफ 6 गैस भरने वाली और खाली करने वाली ट्रॉली			17. यूनीवर्सल मापक मशीन		
44. गैस विश्लेषक			18. लेसर व्यतिकर्ण मापी मापक प्रणाली		
45. 3-समन्वयी मापक मशीन			19. अंकीय वजन गैस और ऊंचाई माइक्रोमीटर		
46. द्वैत अनुरेक फिसकल दोलनदर्शी			20. प्रीजन रोटरी टेबल और रोटरी अनुशांग सी एन सी सहित या उसके बिना		
47. द्वैत अनुरेक मेजरिंग दोलनदर्शी			21. स्वचालित शोर या कंपन परीक्षक		
48. तर्क विश्लेषक			(3) निम्नलिखित माल--	संधानशाला उपस्करों के विनिर्माण के लिये	
49. हस्ताक्षर विश्लेषक			1. प्लास्टिक सचन नमूना		
50. आवर्ती काउन्टर			2. बहलकों में से सचन नमून बनाने के लिये सचन उपस्कर		
51. संगणक सहायता प्राप्त डिजाइन पद्धति			3. माइक्रोप्रैसर नियंत्रित सेट मिक्सिंग करने वाले उपस्कर		
52. ए सी इंडक्शन जनित्र			4. इलेक्ट्रॉनिक टैमिंग उपस्कर		
53. बैच साल्डरिंग मशीन			5. गैसों जैसे आक्सीजन, हाइड्रोजन और नाइट्रोजन का विश्लेषण करने के लिये उपस्कर		
(2) निम्नलिखित माल--	मशीन औजार के विनिर्माण के लिये		6. आन लाइन रेडियोग्राफी उपस्कर		
1. धागा लपेटने वाली मशीन			7. अल्ट्रासोनिक जांच उपस्कर		
2. औजार कक्ष के लिये प्रीसीजन जिग ग्राइंडर			8. चुम्बकीय सूक्ष्म जांच मशीन		
3. धर्टीकल ह्यारीजेंटल स्पाईडल मतह ग्राइंडिंग मशीन, टेबल ट्रेवरर्स 3 एम और उससे अधिक			9. मुब्राह्य कठोरता संपरीक्षक		
4. गियर लेपिंग मशीन			10. आटोमैटिक कोर सीटर		
5. गियर हाथिंग मशीन (1 एम गियर डायल और उससे अधिक)			11. 10 कि.ग्रा. सी एम 2 अधिक की उच्च दाब लघु स्क्वीज संचन मशीन		
6. गियर प्लानिंग मशीन			12. रेलिन बंधित बालू के लिये सतन मिश्रित।		
7. सुपर फिनिशिंग मशीन जां 0-05 आर ए से 0-1 तक सतह पर संचार करने में समर्थ हो।			13. तीन विधीय स्पन्द्ययी मापक मशीन		
8. गियर टूथ कैमफरिंग मशीन			14. बार्न् मिश्रण के लिये मोटेदेभिमिटी मीटर		
9. स्वचालित गियर डेवरिंग टूथ राउंडिंग मशीन					
10. सी एन सी/आप्टीकल प्रोफाइल आक्सी-ए सीटीलिन फोनेम कटिंग मशीन					

1	2	3	1	2	3
15. द्रव धातु मेघ स्रवण के लिये वातीय हाइड्रो वातीय तोल मशीन (4) निम्नलिखित माल— फोर्जन उपस्करों के विनिर्माण के लिये			4. सुपर परिसज्जा मशीन जो 0—0.5 आर ए से 0—1 तक सतह परिसज्जा करने में समर्थ हो।		
1. 2—5 एम एक्स 0—65 टेबल साइज से ऊपर की ड्राई सिंकिंग के लिए कापिंग मिलिंग मशीन			5. गियर टूथ केम्परिंग मशीन		
2. 120 मीट /मिन से अधिक की बैडसाइंग मशीन			6. स्वचालित गियर ड्रविंग और टूथ राउंडिंग मशीन		
3. बिलेटशियर (मैकेनिकल या हार्ड) 500 टी क्षमता और उससे अधिक			7. 530 एम एम से अधिक की क्षमता वाली छण हाइड्रोलिक कोलड सा		
4. भट्टी पंज (क) उच्च बैंग वर्नर और पुनर्योजी वर्नर (ख) पुनर्योजित			8. सी एन सी आप्टिकल प्रोफाइल आक्सी-एसिटलीन प्लेम कटिंग मशीन		
5. 1500 टन से अधिक की हाट फोर्जन प्रैस			9. जांच करने और सुदृढ़ करने के लिये प्रोग्रामेबिल सीक्वेंस सहित स्वचालित हाइड्रोलिक स्ट्रैटलाइडिंग प्रैस		
6. 500 टी क्षमता की और उससे अधिक की कोलड फारजिंग प्रैस			10. लेसर कटिंग और प्रोफाइलिंग मशीन		
7. स्वचालित कार्य सहित फारजिंग रोल			11. 400 मि.मी. से अधिक टैबल डायमीटर की वर्टिकल टर्निंग बोरिंग या मिलिंग मशीन।		
8. रिंग रोलिंग रडियल और एक्सियल			12. 200 मि.मी. और उससे अधिक की प्लेट थिक्नेस के लिये प्लानिंग मशीन		
9. हारीजेन्टल अपसेटर			13. तीन समन्वयी मापक मशीन		
10. 5 टी क्षमता से अधिक का ड्राप फारजिंग हैमर			14. डिजिटल हार्ड गज और हार्ड सूक्ष्म मापी		
11. 5 टन से क्षमता से अधिक का डबल एक्टिंग पायुमैटिक फारजिंग हैमर			15. फेराइट कटेंट मीटर		
12. एक्सियल और क्लोज्ड ड्राई रोलिंग मशीन			16. फवेचर कटेंट मीटर		
13. इलेक्ट्रोन माइक्रोस्कोप			17. स्वचालित औद्योगिक एक्स-रे फिल्म प्रसंस्कर्ता		
14. समन्वयी मापक मशीन (5) निम्नलिखित माल— चयनित औद्योगिक मशीनरी के विनिर्माण के लिये			स्पष्टीकरण—इस अधिसूचना के प्रयोजन के लिये चयनित और औद्योगिक मशीनरी से निम्नलिखित अभिप्रेत है।		
1. गियर लेपिंग मशीन			1. धातु कर्मीय मशीनरी		
2. गियर हाविंग मशीन—बड़े आकार की (1 एम डाय और उससे अधिक की)			2. खनन मशीनरी		
3. गियर प्लानिंग मशीन			3. रसायनिक मशीनरी		
			4. चीनी मिल मशीनरी		
			5. रबर मशीनरी		
			6. खाद्य प्रसंस्करण मशीनरी।		

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

New Delhi, the 17th September, 1987

NOTIFICATION

No. 317/87-Customs

G.S.R. 800(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in column (2) of the Table hereto annexed and falling under Chapter 39, 69, 84, 85 or 90 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) and for use in the industry specified in the corresponding entry of column (3) of the said Table, when imported into India, from—

- (a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule as is in excess of the amount calculated at the rate of 35 per cent *ad valorem*; and
- (b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act;

subject to the following conditions, namely:—

- (i) an officer not below the rank of Additional Industrial Adviser of the Directorate General of Technical Development in the Ministry of Industry of the Government of India certifies in each case that the goods imported are for use in the industry which it specified against such goods in column (3) of the said Table ;
- (ii) the goods in respect of which the exemption is claimed are covered by the Technological Upgradation Scheme of the Industrial Development Bank of India and a certificate to this effect is produced by the importer from an officer not below the rank of Deputy General Manager of the Industrial Development Bank of India; and
- (iii) the importer furnishes an undertaking to the effect that the said imported goods shall be used for the purpose specified in the notification and in the event of his failure to comply with the said conditions, he shall be liable to pay an amount equal to the difference between the duty leviable on the said imported goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

S. No.	Description of goods	Industry in which the goods are to be used
(1)	(2)	(3)
(i) The following goods:—		
1.	Horizontal machining centres above 1500×1500 mm table size (single or multi-station)	For the manufacture of Power generation equipment comprising of boilers, turbines, generators and their auxiliaries such as condensers, heat exchangers, Coal Mill, Electrostatic precipitators, instrumentation and control systems; and Electrical Machinery comprising of electrical motors, transformers, H.T. Circuit breakers and A.C. Drives.
2.	Relieving lathes.	
3.	Precision Jig Boring machine	
4.	Grinding machine for Milling cutter above 315 mm dia.	
5.	Hob grinders.	
6.	Electro-chemical grinding machine.	
7.	Electrochemical deburring machine.	
8.	Broaching machines above 25T capacity.	
9.	Drop forging, double acting pneumatic hammer above 5T capacity.	
10.	Turret Punch Press.	
11.	Laser cutting and profiling machine.	
12.	Electron beam welding/cutting machine.	
13.	Ultrasonic machine for working on any material for removing of material.	
14.	Combined automatic stamping, stacking and welding machine.	
15.	High frequency induction brazing equipment.	
16.	Welding/Handling Robot.	
17.	Profile projector with coordinate table more than 200×160 mm and accuracy 5 micron and better.	
18.	Noise and Vibration measuring and analysing equipment.	
19.	Die electric loss analyser.	
20.	Synchronous generator.	
21.	Storage oscilloscope with memory and reading.	—
22.	Fully automatic coil winding machines.	
23.	Automatic coil end insertion machine.	
24.	Hydraulic coil pressing machine.	
25.	Air film shuttles (for material movement).	

(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
26. CNC Flame cutting machine.			4. Gear Lapping machine.		
27. Automatic Slitting & Cutting and punching line for Laminations.			5. Gear hobbing machine (1 m gear dia and above).		
28. Crimping equipments.			6. Gear Planing machine.		
29. Cold Pressure Welding equipment.			7. Super finishing machine capable of achieving 0.05 Ra. to 0.1 Ra. surface finish.		
30. Vacuum Pressure Impregnation equipment and Casting Plants.			8. Gear tooth chamfering machine.		
31. Automatic vertical Die casting machine for Rotors for electric motors, with integral melting furnace.			9. Automatic gear deburring and tooth rounding machine.		
32. Hydraulic Cold Saw of Bar capacity above 530 mm.			10. CNC/optical profile Oxy-acetylene flame cutting machine.		
33. CNC dynamic balancing machine.			11. Load screw measuring machine.		
34. Automatic Coil Spreading machine.			12. Roundness measuring machines.		
35. Automatic Conductor taping machine.			13. Three coordinate measuring machine.		
36. Noise level indicator.			14. Surface finish measuring machine.		
37. Surge Impactor winding testing equipment.			15. Auto Collimator.		
38. Die electric loss analyser.			16. Gear testing equipment for super or helical or bevel or worm gears.		
39. Mixed frequency loss test system.			17. Universal measuring machine.		
40. Proximeter.			18. Laser interferometer measuring systems.		
41. Flux meter.			19. Digital weight gauges and height micrometer.		
42. H.V. Testing transformer.			20. Precision rotary tables & rotary calibrators with or without CNC.		
43. SF6 Gas Filling and evacuating Trolley.			21. Automatic noise or vibration tester.		
44. Gas Analyser.			(ii) The following goods.—		For the manufacture of Foundry equipments.
45. 3-Coordinate measuring machine.			1. Plastic Moulding Pattern.		
46. Dual Trace Fiscal Oscilloscope.			2. Moulding equipment for making moulding patterns out of Polymers.		
47. Dual Trace Ministorage Oscilloscope.			3. Micro processor Controlled Sand Mixing Mullers.		
48. Logic analyser.			4. Electronic Sand Testing Equipment.		
49. Signature analyser.			5. Equipment for analysing gases like Oxygen, Hydrogen and Nitrogen.		
50. Frequency Counter.			6. On line radiography equipment.		
51. Computer aided design system.			7. Ultrasonic Testing Equipment.		
52. A.C. Induction generator.			8. Magnetic particle testing equipment.		
53. Wave Soldering machine.			9. Portable Hardness Testers.		
(ii) The following goods:—		For the manufacture of Machine Tool.	10. Automatic Core Shooter.		
1. Thread Whirling machine.					
2. Precision jig grinders for tool room.					
Vertical or Horizontal spindle surface grinding machine, table traverse 3 M and above.					

(1)	(2)	(3)
11. High Pressure Short Squeeze Moulding Machine above 10 Kg/CM ²		
12. Continuous Mixers for Resin bonded sands.		
13. Three Dimonsional coordinate measuring machine.		
14. Mouldability motor for sand mixers.		
15. Pneumatic or Hydro pneumatic weighing system for Liquid metal pouring.		
(iv) The following goods.—	For the manu-	
1. Copy Milling machine for die sinking above 2.5 Mx 0.65 M Table size.	facture of	
2. Bandsawing machine above 120 Mtrs/Min.	Forging equip-	
3. Billet shears (Mech & Hyd) 500T capacity and above.	ments	
4. Furnace Aggregatos		
(a) High Velocity burner and recuperative burners		
(b) Recuperators		
5. Hot Forging Press above 1500 Tonnes.		
6. Cold forged press 500 T capacity and above.		
7. Forging rolls with automatic work.		
8. Ring Rolling Radial and Axial.		
9. Horizontal Upsetter.		
10. Drop forging hammer above 5 T capacity.		
11. Double Acting Pneumatic forging hammer above 5 Tonne capacity.		
12. Axial & closed die rolling machine.		
13. Electron Microscope.		
14. Coordinate measuring machine.		
(v) The following goods.—	For the manu-	
1. Gear Lapping machine.	facture of	
2. Gear hobbing machine—large size (1 m dia and above).	Selected Indus-	
3. Gear Planning machine.	trial Machinery.	
4. Supper finishing machine capable of achioving 0.05 Ra. to 0.1 Ra. surface finish.		
5. Gear teeth chamfering machine		
6. Automatic gear deburring and tooth rounding machine.		

(1)	(2)	(3)
7. Hydraulic cold saw of bar capacity above 530 mm.		
8. CNC optical profile Oxy-acetylene flame cutting machine.		
9. Automatic hydraulic straightening press with programmable sequence for checking and straightening.		
10. Laser cutting and profiling machine.		
11. Vertical Turning, boring or milling machine of table dia above 400 mm.		
12. Plate edge planning machine for plate thickness 200 mm and above.		
13. Three coordinate measuring machine.		
14. Digital height guages and height micrometer.		
15. Ferrite Content meter.		
16. Fracture toughness testing machine.		
17. Automatic Industrial X-ray film processor.		

Explanation :

For the purposes of this notification selected industrial machinery means—

- (1) Metallurgical machinery
- (2) Mining machinery
- (3) Chemical machinery
- (4) Sugarmill machinery
- (5) Rubber machinery
- (6) Food processing machinery.

[F. No. 348/46/87-TRU]

अधिसूचना

सं. 318/87-सीमा-शुल्क

सा.का.नि. 801(अ) :—केन्द्रीय सरकार, वित्त अधिनियम, 1987 (1987 का 11) की धारा 93 की उपधारा (4) के साथ पठित सीमा-शुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं.

207/87-सीमा-शुल्क तारीख 12 मई, 1987 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना की अनुसूची में क्रम संख्या 301 और उससे सम्बन्धित प्रविष्टि के पश्चात्, निम्नलिखित क्रम संख्या और प्रविष्टि अन्तःस्थापित की जायेगी, अर्थात् :—

“302 सं. 317 /87-सीमा-शुल्क, तारीख 17 सितम्बर, 1987।”

[फा.सं. 346/46/87-टीआरयू]

टी. जयरामन, अवर सचिव

NOTIFICATION

No. 318/87-Customs

G.S.R. 801(E).—In exercise of the powers con-

ferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), read with sub-section (4) of section 93 of the Finance Act, 1987 (11 of 1987), the Central Government being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 207/87-Customs, dated the 12th May, 1987, namely:—

In the Schedule to the said notification, after S.No. 301 and the entry relating thereto, the following S.No. and entry shall be inserted, namely:—

“302. No. 317/87-Customs, dated the 17th September, 1987.”

[F. No. 348/46/87-TRU]

T. JAYARAMAN, Under Secy.